

# Brawo III

Zweikomponenten-Epoxidharz zum Tränken von Laminaten, Filzen und Teillinern in der Abwassertechnik.

- **Produktbeschreibung:** niedrigviskoses, gut chemikalienbeständiges Epoxidharz für die Instandsetzung von ständig durchfeuchteten Bauteilen der Abwasserwirtschaft
- **Produkteigenschaften:** hohe Festigkeiten; Zweikomponenten-Epoxidharz mit guter Beständigkeit gegen Säuren und Laugen; auch auf feuchten und mineralischen Untergründen (z.B. Abwasserrohren) oder metallischen Unterlagen einsetzbar; gute Haftung auf Beton, Ziegel und Keramik; physiologisch unbedenklich (nach Aushärtung)
- **Anwendungsgebiete :** zum Tränken und Einwalken in Filz- und Glasfaserstütz- und Armierungsgewebe; zum Zwecke der Instandsetzung defekter Leitungen, Kanäle und a. Bauwerke der Abwassertechnik



## Technische Daten:

(Wenn keine gesonderten Angaben gemacht werden, beziehen sich alle Werte auf 20°C und 50% rel. Luftfeuchte)

Basis	Exoxidharz
Farbton	Grün
Anzahl der Komponenten	Zwei
Mischungsverhältnis	3:1
Spezifisches Gewicht	1,1 kg/l
Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +10°C Materialtemp. und +20°C Lufttemp.	85 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Topfzeit im 100 g Ansatz bei ca. +20°C Materialtemp. und +20°C Lufttemp.	77 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Gebindeverarbeitungszeit 10 kg bei +15°C Material-/Lufttemperatur	60 min. bis Temperaturanstieg auf +40°C
Verarbeitungszeit des getränkten, der Länge nach ausgelegten Gewebes	Ca. 3,5 Stunden bei 15°C
Aushärtezeit des getränkten Gewebes bei +10°C in 3 mm Filz	Nach 24 Stunden ohne Grundwasser Nach 36 Stunden mit Grundwasser
Aushärtezeit des getränkten Gewebes bei Warmaushärtung	Ca. 3 Stunden bei 50°C
Verbrauch	I.d.R. 0,95 l/mm Gewebedicke und m <sup>2</sup>
Chemisch voll belastbar	Nach 7 Tagen
Verarbeitungsbedingungen	+10°C bis +30°C Luft- und Untergrundtemperatur
Reinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U

Hohe Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern alle angegebenen Zeitintervalle. Im Allgemeinen bewirkt eine Temperaturveränderung um 10°C eine Halbierung bzw. eine Verdoppelung der benannten Intervalle. Beide Komponenten sind gemäß Gefahrenstoffverordnung kennzeichnungspflichtig. Die Hinweise und Ratschläge auf den Liefergebinden sind bei der Verarbeitung zu beachten.