

# HF-Saugbaggerschlauch



## Einsatzbereich

Für den Transport sowie der pneumatischen Saugförderung trockener, pulvriger oder körniger Güter sowie wässriger Medien wie z.B. Schlamm, Sand, Steine, Erdreich, Strahlmittel, etc. Ausnahmen sind A1-Produkte ( z.B. Säuren, Laugen, Lösungsmittel, Mineralöle)

## Eigenschaften

- Dem Einsatz entsprechend flexible Ausführung
- Höchstabriebfeste Gummimischungen
- Zusätzlich zu leitfähiger Decke auch leitfähig über extra breiter Kupferlitze
- Antistatisch mit Widerstand  $R < 1$  Megaohm
- Standardlänge 6,85 m / andere Längen auf Anfrage
- Beiderseits spiralfreie Muffen 9 cm lang mit herausragender Kupferlitze

## Konstruktion

- Seele: Naturkautschuksondermischung NR / BR, schwarz, glatt, Dicke 8 mm
- Einlagen: Hochzugfeste Textil-Kordeinlagen mit doppelter Stahldrahtspirale und Kupferlitze
- Decke: NR / SBR – Gummimischung, flach-gewellt, Stoff gemustert, elektr. leitfähig

Artikel-Nr.								Wandstärke	Vakuum
282637	252 mm	290 mm	25,02 kg/m	1008 mm	3 bar	9 bar	6,85 m	19 mm	9 mWS